

## RESISTENCIAS ELECTRICAS CALEFACTORAS INDUSTRIALES > TIPO MICROWATT

### RESISTENCIAS DE 24 V.

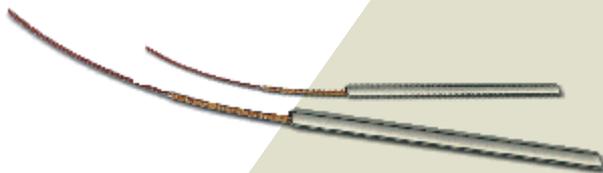
#### Diámetro desde 4mm.

Cartuchos Microwatt . Son los mas indicados para calentar moderadamente hasta una temperatura máxima de 300G°. Construido con el mejor tubo de acero inox, de la calidad que se desee.

El hilo calefactor es de la mejor calidad del mercado, con una fina capa exterior de MgO y recubierto por una funda de Acero Inoxidable; todo ello pasa por un proceso de compactación con el que se consigue una mayor duración.

Toda la resistencia está herméticamente sellada para evitar la entrada de materiales, humedad, líquidos, etc.

Las resistencias Microwatt se pueden fabricar con un proceso especial, para el moldeado de la resistencia por el cliente.



#### Temperatura uniforme.

#### Seguridad de utilización.

Extenso stock permanente 24 horas

[Acabados](#)

[Protecciones](#)

#### Complementos internos

[Termocopia](#)

[Distribución de watos](#)

[Zonas interactivas](#)

[Diferente voltaje](#)

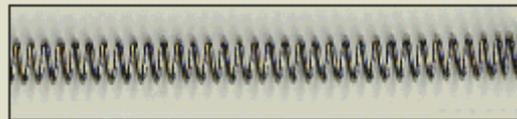
#### Datos técnicos

Intensidad Calorífica	No superar los 10Wcm2 (aconsejable)
Potencia	Depende de dimensiones
Temperatura de trabajo	350°G max.
Tolerancia de longitud	+/-1.5%
Tolerancia de diámetro	+/- 0.1
Tolerancia corte de conex.	+/-15 mIm
Tolerancia de potencia(w)	+ 5 % - 10 %
Zonas frías	mínimo 15 mIm.



1. Base soldada por Tig estanca hasta una presión 60 kg/cm2.
2. Acero inox.304 calibrado.
3. Oxido de magnesio puro de granulometria controlada.
4. Hilo calefactor Nikel-Cromo 80/20 punto de fusión 1400 c.º
5. Cable conductor.

El exclusivo sistema constructivo de Maxi watt permite lograr con su sistema electrónico de separación de espiras, garantiza la misma temperatura por todo el perímetro y longitud de la resistencia obteniendo una temperatura uniforme y duradera.



#### Utilidades

Los cartuchos Microwatt estan especialmente diseñados para obtener calor en espacios reducidos y puntuales al igual que por su baja tensión 48 v Max son especificos donde el calor se tenga que manipular manualmente.

#### Aplicaciones

Cuchillas de corte.  
Templado de líquidos.  
Puntos de soldadura.  
Pequeños marcadores, etc.