

VARIOS**CABLES DE ALTA TEMPERATURA****Cables y Fundas para Alta Temperatura**

Disponemos de un amplio stock de cables nacionales e importados con distintos tipos de aislamiento. Ello nos permite presentar una gama importante de productos para un gran número de aplicaciones: electrodomésticos, metalurgia, química, plástica naval.

Materiales de Aislamiento

Fibra de vidrio. Cuerda flexible de cobre electrolítico aislada con dos trenzas de fibra de vidrio impregnada con silicona de alta temperatura.
Temperatura de servicio: -25°C + 280°C
Secciones: desde 0.5 hasta 25 mm²

Fibra aramídica

Cuerda flexible de cobre electrolítico aislado con una capa de fibra de vidrio y una trenza de hilado de fibra aramídica impregnada con laca siliconada.
Propiedades: Alta resistencia a la fatiga, productos químicos.
No se funde ni propaga llama.
Temperatura de servicio: -170°C + 300°C
Secciones: 0.5 a 50 mm²

Caucho silicona

Cuerda flexible de alambre de cobre electrolítico aislado con caucho de silicona.
Material muy flexible y resistente a alta temperatura, envejecimiento, humedad, radiación, ataques químicos, eléctricamente superior a otros aislantes orgánicos.
No se funde ni se fluidifica.
Temperatura de trabajo: 60 + 180°C
Sección de cables: 0.35 mm a 50 mm

Fibra de Vidrio con níquel

Cuerda flexible de níquel pureza 99.6% aislado con trenzas de fibra de vidrio e impregnada con silicona de alta temperatura.
Propiedades: flexible, resistente a roces y dobleces, reducido diámetro exterior para ser instalados en lugares secos. Temperatura de trabajo: -60°C + 350°C
Aplicaciones: Cableado de resistencias, calefactores, cocinas, hornos, estufas industriales, extrusoras, inyectoras, electrodomésticos.
Sección de cables 0.25 mm² a 16 mm²

Spaghetis y fundas para alta temperatura .

Tubos de caucho silicona: resistente a temperatura envejecimiento, humedad y radiaciones.
Temperatura de trabajo: -60°C + 180°C
Desde diámetro interno 1 a 16 mm
Tubos de fibra de vidrio: trenza de fibra de vidrio con capa de caucho silicona.
Temperatura de servicio: -60°C+250°C, de 1 a 12 mm.



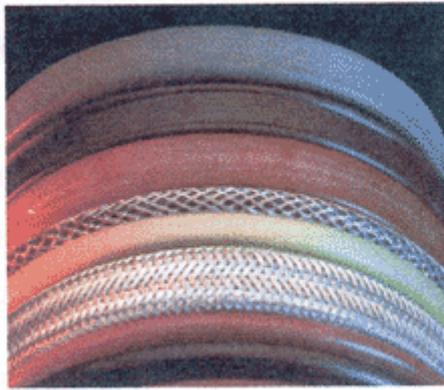
Haga click para ampliar las imágenes

Cables y cintas calefactoras.

Sugerencias preliminares a la instalación. Lea atentamente las instrucciones. Si el bobinado de los cables o cintas calefactoras es correcto, no presentará ningún inconveniente por años. Cualquier reparación o rectificación posterior será mucho más costosa. Antes de comenzar la instalación, asegúrese que la misma sea protegida inmediatamente después por la aislación térmica. Accidentes en el uso de herramientas, salientes en las soldaduras, etc.

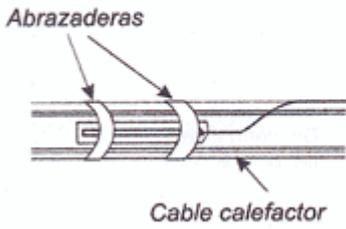
Pueden dañar los cables:

- Los caños no deben tener rebanadas o asperezas que puedan dañar los cables.
- Los caños deben estar limpios y libres de grasa.
- Siempre comience el bobinado a partir de la zona de conexión.
- En caños plásticos no use cables de más de 10 w/m.

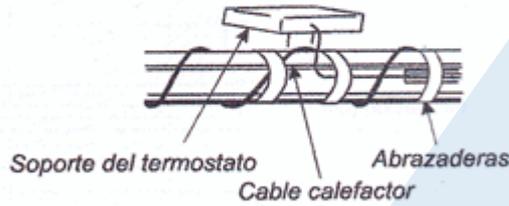


INSTALACION - CAJAS DE CONEXION

- En termino instale los termostatos y las cajas de conexión en los lugares predeterminados.



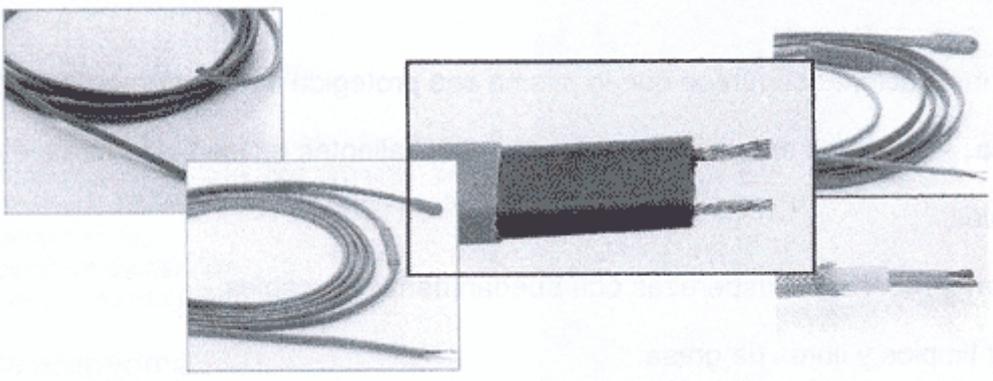
Trazo recto del calefactor



Calefactor bobinado en espiral

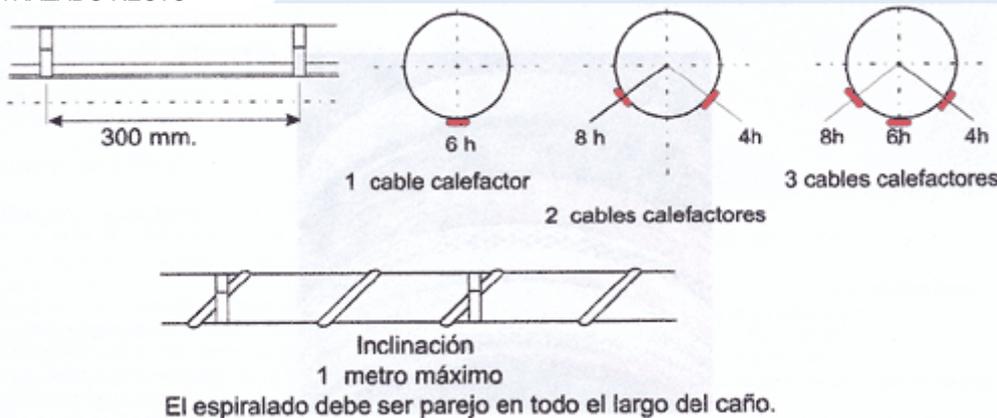
NOTA: en caños plásticos el bulbo del termostato siempre debe fijarse debajo del cable calefactor. El termostato deberá ser protegido fusibles. Para cables con malla metálica se recomienda instalar un disyuntor diferencial de 300 mA.

Cables y cintas calefactoras.



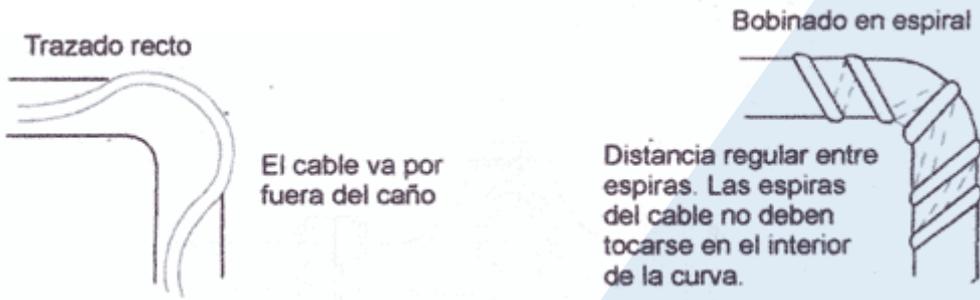
Es muy importante que los cables o cintas calefactoras no se crucen o se sobrepongan.

TRAZADO RECTO





INSTALACION EN CURVAS



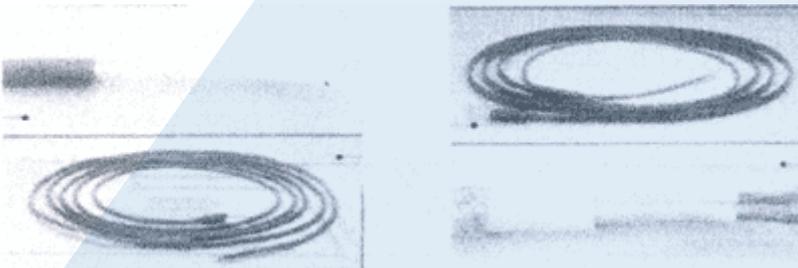
INSTALACION EN BRIDAS



El cable debe ser bobinado cerca de la brida, para compensar la perdida de calor (no es necesario cuando la instalación del calefactor es recta y consiste en mas de un cable).

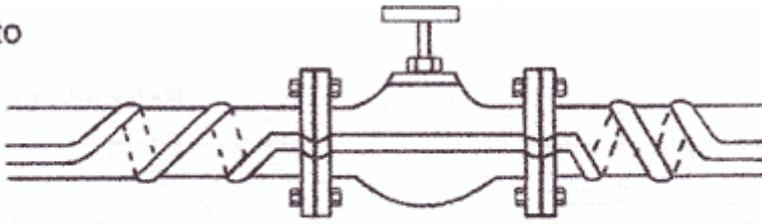
NOTA: Si se bobina en sentido contrario a cada lado de la brida se facilita un eventual mantenimiento. Asegurar un contacto intimo entre cable y brida.

Si hay ángulos filosos proteger con papel de aluminio.



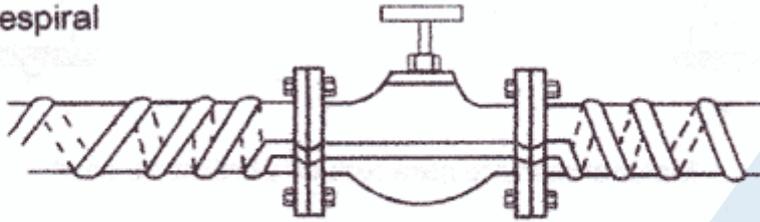
BOBINADO EN CAÑOS CON VALVULAS

Trazado recto

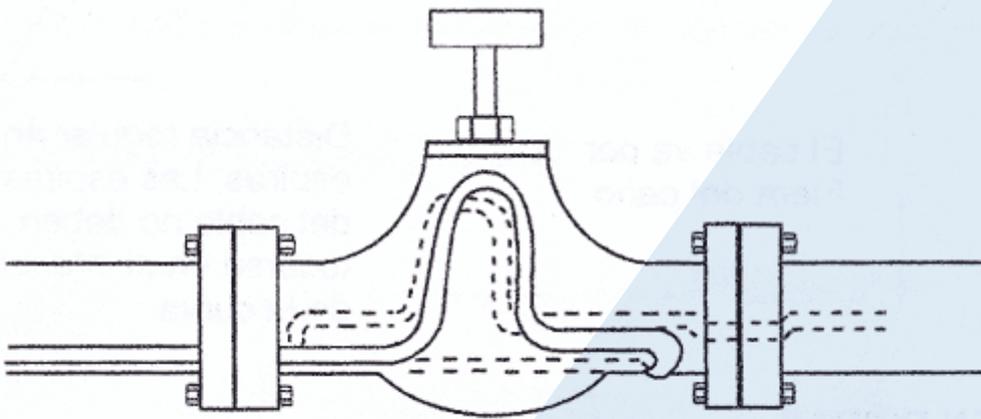


Espiralado cerca de la válvula

Bobinado en espiral



Espiralado más cerrado cerca de la válvula



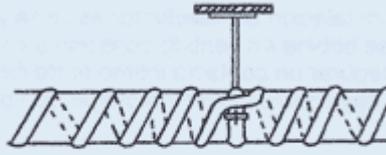
Válvulas grandes

BOBINADO EN CAÑOS CON SOPORTE

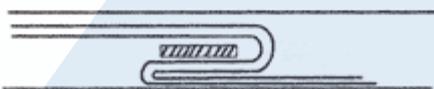
Trazado recto



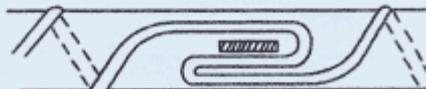
Bobinado en espiral



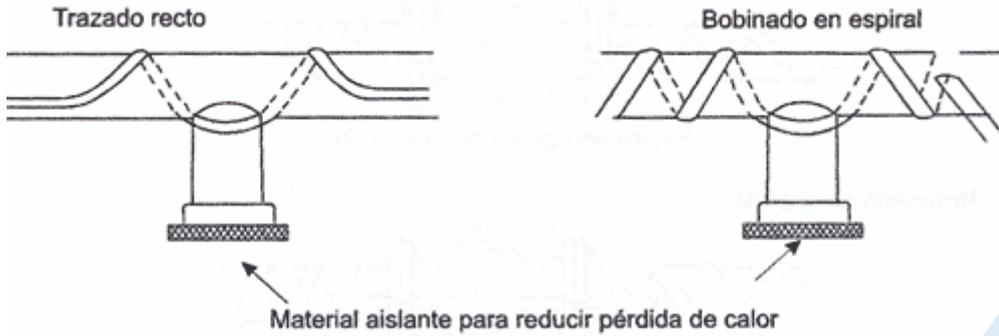
Ménsula soldada



Trazado recto

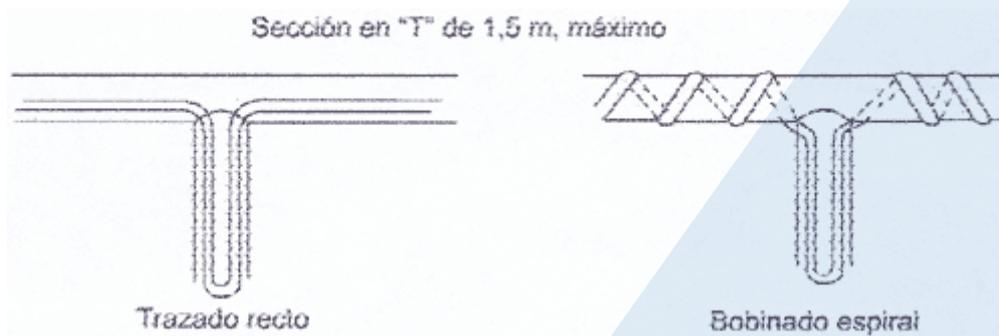


Bobinado en espiral



BOBINADO EN UN CAÑO T

En la mayoría de los casos de una cañería con derivación en T el caño principal es mayor diámetro. Consecuentemente debe evitarse el bobinado de ida y vuelta al caño principal a efectos de evitar la duplicación de la carga y consecuentemente un sobrecalentamiento.



BOBINADO EN CAÑOS CERCANOS

Nunca bobine alrededor de los caños, siempre utilice trazos rectos.

